

invented and built to last

# Macsorb®

Automatisches BET Oberflächen-Analysegerät



## Macsorb

BET Oberflächen-Analyse, sicher und präzise.

Die Macsorb-Oberflächenanalysegeräte ermitteln die spezifische Oberfläche von Proben nach der BET-Methode. Sie werden vom Desktop-Rechner durch die mitgelieferte Software angesteuert.

Das vollautomatische Handling der Proben schließt Bedienerfehler effektiv aus. Die hohe Reproduzierbarkeit der Messergebnisse ist ein Beleg für die Präzision der Geräte und versetzt den Anwender in die Lage, in kurzer Zeit aussagekräftige Daten zu ermitteln.

Probst & Class erweitert sein Produktportfolio mit der Macsorb-Gerätefamilie durch ein computergesteuertes, vollautomatisches Oberflächenmesssystem für pulverförmige Stoffe.

Macsorb ermöglicht die Ansteuerung der Messprozedur und die Auswertung der Messergebnisse über Windows®-kompatible Computer.



Grundgerät mit Autosampler für 10 Proben

- Vollautomatischer Messprozess ermöglicht schnelle und präzise Ergebnisse
- Benutzerfreundliche Bedienoberfläche
- Modulbauweise ermöglicht nachträgliche Erweiterungen der Grundeinheit
- Echtzeiterfassung und Verfolgung der Messergebnisse am Computer
- Erfassung und Archivierung aller Daten von Adsorption bis zur Kalibrierung ermöglichen eine genaue Überprüfung der Wiederholgenauigkeit und Präzision
- Einpunkt-BET-Analyse (optional auch Mehrpunkt-Analyse möglich)
- Die kurzen Messzeiten von ca. 10 Minuten sind durch eine Vorwärmeinheit noch weiter reduzierbar

Messprinzip: BET-Methode

Messbereich Oberfläche: 0,01 m²/g bis 4.000 m²/g

Wiederholgenauigkeit: +- 0,5% (gemessen mit Referenzpulver BCR-173® und BCR-170®)

Adsorbate: N2 30% / He 70% (Standard), alternativ Argon oder Krypton

Messzeit: ca. 10 Minuten/Probe (produktabhängig)

Aufwärmeinheit: 1x integriert (Temp. max. 400°C)

 Tiefe:
 62,0 cm

 Breite:
 31,0 cm

 Höhe:
 57,5 cm

 Gewicht:
 30 kg

Spannung: 100 V / 230 V / 50 Hz / 60 Hz

### Macsorb



#### Zubehör

- Autosampler für Probenzuführung im automatisierten Betrieb mit 8, 10, 20 bzw. 30
   Probenaufnahmen
- Mehrpunktmessung für maximal vier Punkte
- Vorheizeinheit für 1 Probe mit regelbarer Temperatur
- Vorheizeinheit für 5 Proben mit einheitlicher Temperatur
- Vorheizeinheit für 5 Proben mit einzeln regelbaren Temperaturen
- Vorheizeinheit für 10 Proben mit 2 separat regelbaren Temperaturen
- Automatische Zuführeinheit für flüssigen Stickstoff
- Gaswechsler für Mehrpunkt-BET-Analyse



invented and built to last

#### **Probst & Class**

Spezialmaschinen der Verfahrenstechnik seit 1926

Probst & Class GmbH & Co. KG Industriestraße 28 76437 Rastatt

Postfach 2053 76410 Rastatt

Telefon +49 (0) 72 22 / 90 79 - 0 Fax +49 (0) 72 22 / 8 12 74

info@probst-class.com www.probst-class.com



Macsorb ist eine eingetragene Marke der Mountech Co.,Ltd. 23-1 Araki Shinjuku-Ku, Tokyo,160-0007, Japan